

Wheeler Bore Lapping Kit

Ampukolvaussarja – käyttöohje

Piipun ”läppäys” tai kolvaus on tarkoitettu poistamaan piipusta valmistuksen yhteydessä syntyneet työstöjäljet, pienet epätasaisuudet ja epäsäännöllisyydet. Piipun puhdistus muuttuu helpommaksi, vaippametallin ja lyijyn kertyminen piippuun hidastuu, ja useimmissa tapauksissa myös tarkkuus paranee.

Kolvaus poistaa piipusta vähäisen määrän terästä, mutta niin vähän, että sen ei pidä odottaa tasoittavan pahasti syöpynyttä piippua.

Ampukolvaus tarkoittaa menetelmää, jossa luodit käsitellään kolvausaineella, ladataan patruunoiksi, ja ammutaan sen jälkeen piipun läpi.

Sarjan sisältö

- Leikkuutahna (nro 220)
- Tasoitustahna (nro 320)
- Kiillotustahna (nro 600)
- 2 kpl metallisia tahnan levitysalustoja

Varoitukset

Lukuunottamatta .22-kaliiperin reunasytytteisiä patruunoita, ampukolvaussarjan käyttäminen edellyttää patruunoiden jälleenlataamista. Turvallinen jälleenlataaminen on lataajan vastuulla. Wheeler Engineering, sen edustajat tai jälleenmyyjät eivät vastaa tuotteen virheellisestä käytöstä johtuvista vaurioista tai vammoista.

Työohjeet

1. Koska jokainen piippu on erilainen, ei ole mahdollista antaa kattavia ohjeita optimaaliseen lopputulokseen pääsemiseksi. Tarjoamme vain työkalut – lopputulos riippuu olosuhteista ja käyttäjistä. Etene harkitusti ja pienin askelin.
2. Ampukolvauksessa asean piipun läpi ammutaan luoteja, joihin on istutettu vaiheittain hienommaksi muuttuvaa hioma-ainetta.
3. Puhdista aluksi piippu mahdollisimman hyvin. Puhtaan piipun kolvaaminen tuottaa aina nopeammin parempia tuloksia kuin jos hioma-aine joutuisi ensin työskentelemään liian ja metallikertymien läpi.
4. Piippu on myös puhdistettava huolellisesti aina kun hiomatahnaa vaihdetaan hienommaksi. Piipussa ei saa olla karkeamman hioma-aineen jäämiä.
5. Tutki piipun kunto huolellisesti ennen työn aloittamista. Näin voit paremmin arvioida lopputulosta. Voit esimerkiksi tunnustella tiukan, puhtaan puhdistuslapun kulkua piipun läpi, tulkata sen liijyluodilla, tai käyttää piipun tutkimiseen tarkoitettua tähystyskameraa.



6. Hiomatahnapurkeissa saattaa hioma-aine erottua liuottimesta pitkän varastoinnin aikana. Sekoita tahna huolellisesti ennen käyttöä.

Levitä pieni määrä karkeinta (nro 220) hiomatahnaa toiselle levitysalustalle. Aseta luoti sen keskelle. Käyttäen toista levitysalustaa, rullaa luotia niiden välissä painaen kohtuullisella voimalla. Tämä painaa hioma-aineen luodin pintaan (voit käyttää sekä vaippa- että lyijyluoteja). Pyyhi irtonainen hiomatahna pois luodin pinnasta ja aseta se sivuun odottamaan lataamista.

Kolvattaessa pienoiskiväärin patruunoilla, toimi samoin, mutta älä paina liikaa jottei luodin läpimitta tai muoto muutu. Pyri pitämään hylsyn pinta mahdollisimman puhtaana hiomatahnasta. Pyyhi liika pois.

7. Luotiin uponnut hioma-aine kasvattaa laukaisun aikaista painetta. Patruunan latausta on vähennettävä vastaavasti. Suosittelemme noin viittä perättäistä laukausta kullakin hiomatahnan karkeudella. Muista aina huolellinen piipun puhdistaminen, kun vaihdat seuraavaan karkeuteen.
8. Lataa luodit patruunoiksi tavalliseen tapaan. **Tärkeää:** pyyhi pois irtonainen hioma-aine luodeista ja hylsyn pinnalta, jottet naarmuta patruunapesää.
9. Ammu viisi laukausta, puhdista ja tutki piippu. Toista, mikäli koet tarpeelliseksi.
10. Toista kohdat 5-8 ensin nro 320 hioma-aineella, sitten nro 600 hioma-aineella.

Huomautus: ampukolvaus siirtää piipun ylimenokartiota (rihlauksen alkamiskohtaa) hieman eteenpäin. Ero on havaittavissa mittalaitteilla ennen ja jälkeen kolvauksen. Käytännössä ero on merkityksetön.